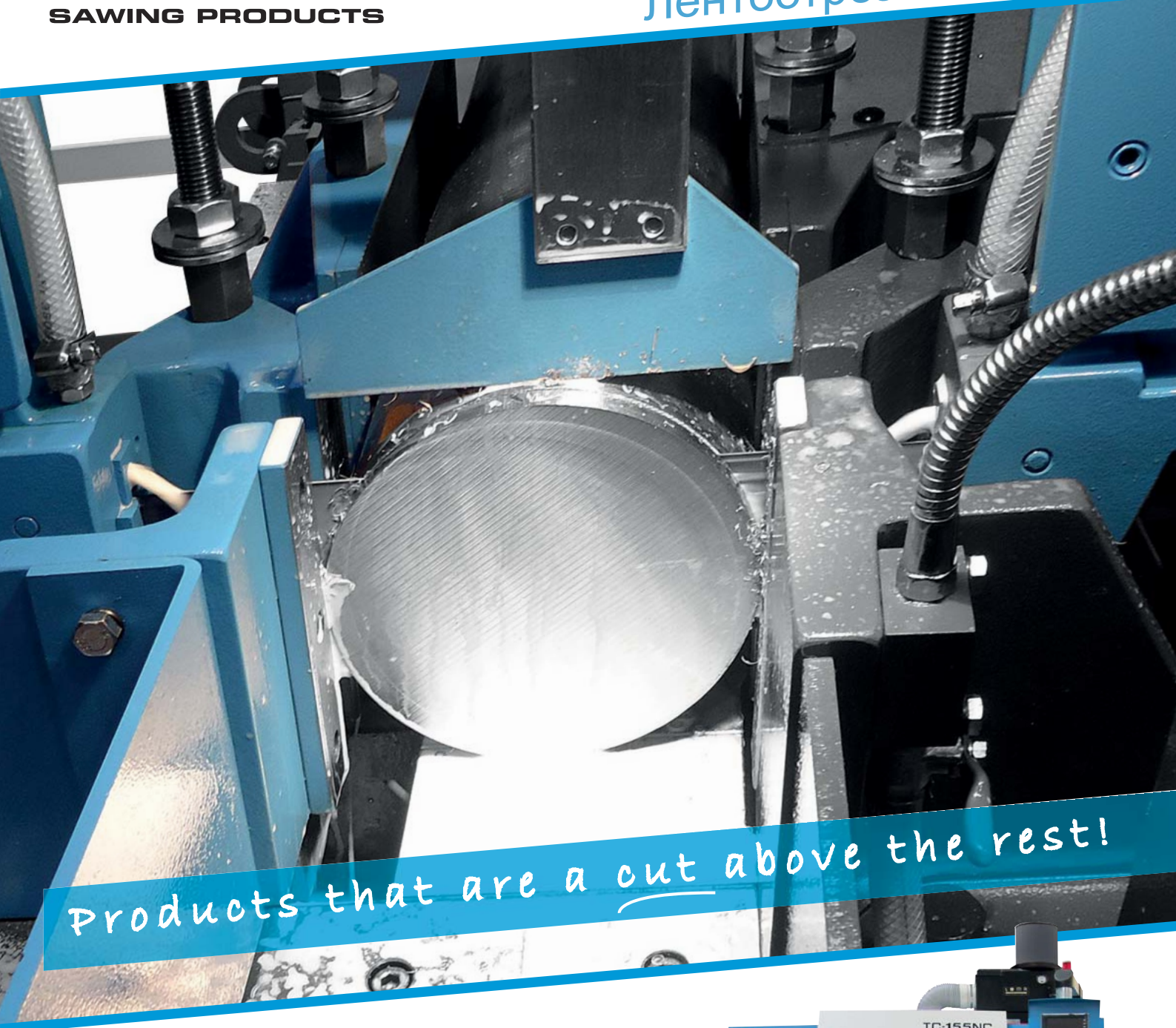




Products that are a cut above the rest!



ЗА ВСИЧКИ ВАШИ НУЖДИ ОТ РЯЗАНЕ!

Лентови триони | Циркулярни (Дискови) триони | Лентови режещи машини
Циркулярни режещи машини | Охладителни течности за Рязане

Model		C-3028NC	C-4033NC	C-420NC	C-5650NC	C-560NC	C-6260NC	C-8070NC
Мах диам.	mm	Ø280	Ø330	Ø420	Ø500	Ø560	Ø600	Ø700
Min диам.	mm	Ø10	Ø10	Ø10	Ø10	Ø10	Ø10	Ø100
Мах правоъг.	mm	300 x 280H	400 x 330H	420 x 420H	560 x 500H	610 x 560H	620 x 600H	800 x 700H
Мах в сноп	mm	250 x 100H	370 x 170H	370 x 200H	480 x 260H	505 x 225H	480 x 310H	
Min в сноп	mm	165 x 15H	165 x 50H	165 x 80H	240 x 80H	250 x 145H	240 x 190H	
Лента	mm	34 x 1,1 x 3.820	34 x 1,1 x 4.242	41 x 1,3 x 4.880	41 x 1,3 x 5.450	54 x 1,6 x 6.600	41 x 1,3 x 6.560	67 x 1,6 x 8.250
Скорост на рязане	m/min	16 - 85	16 - 85	16 - 85	16 - 85	16 - 85	16 - 85	16 - 85
		25 - 135	25 - 135	25 - 135	25 - 135	25 - 135	25 - 135	
Мощност	kW	3,7	3,7	5,5 / 7,5*	5,5	7,5	5,5	11
Подаване на м-ла								
Еднократно	mm	400	500	500	500	400	400	400
Многократно	mm	3.600	4.500	4.500	4.500	3.600	3.600	3.600
Ниво на поставяне	mm	700	700	700	750	850	800	800
Размери	mm	1.990 L	2.250 L	2.235 L	2.260 L	2.160 L	2.030 L	2.240 L
	mm	2.100 W	2.195 W	2.450 W	2.630 W	2.131 W	3.180 W	3.910 W
	mm	1.300 H	1.400 H	1.665 H	1.820 H	2.125 H	2.130 H	2.300 H
Тегло	kg	1.750	2.000	2.450	3.100	5.200	4.000	7.100

* Optional



C-4033NC



C-8070NC

Лентоотрезни машини - серия NC

Серията DoALL NC е линия машини за операции за рязане с общо предназначение в ръчен и автоматичен режим . За по-лесна употреба машините стандартно са оборудвани с конвейер за отвеждане на стружките ,променлив контрол на налягането,двойно изтегляща се затягаща скоба , работно осветление и кутия с инструменти .



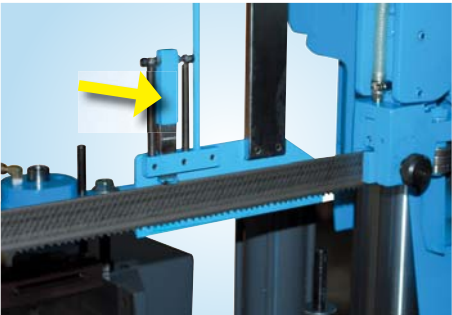
C-420NC

Стандартно оборудване

- PLC контрол за всички електрически и хидравлични функции
- Цветен тъчскрийн панел с алармени съобщения
- Безжично променлива скорост на честотната лента, управлявана от инвертора
- Датчик за движение на колелото с устройство за задържане на лопатките и прекъсвач за спиране на лентата
- Автоматична захранваща и плъзгаща се работна маса с ролки
- Хидравлично опъване на лентата
- Разделяне на предните челюсти *
- Двойно прибиране на `челюстите
- Сензор за работа и бърз достъп
- Карбидни вложки с ролкови лагери или карбидни резервни части
- Приспособление за вграждане * и вертикални ролки за рязане на снопове
- Настройка на дължината на лентата : магнитна скала
- Променлив контрол на налягането
- 20 предварително зададени задания
- Автоматичен конвейер за отвеждане на стружки
- Моторно задвижване на четката за почистване на лентата
- Маркуч за промиване и почистване на машината
- Работно осветление
- Един ролков конвейер от 2 метра

* (с изключение на C-8070NC и C-1080NC)

		Model
С-1080NC		
Ø800	mm	Мах диам.
Ø200	mm	Min диам.
1.000 x 800H	mm	Мах правоъг.
	mm	Мах в сноп
	mm	Min в сноп
67 x 1,6 x 8.800	mm	Лента
16 - 85	m/min	Скорост на рязане
11	kW	Мощност
400	mm	Подаване на м-ла
6.000	mm	Еднократно
920	mm	Многократно
2.160 L	mm	Ниво на поставяне
4.320 W	mm	
2.726 H	mm	Размери
11.500	kg	Тегло



Устройство против вибрации C-420NC и по-големи



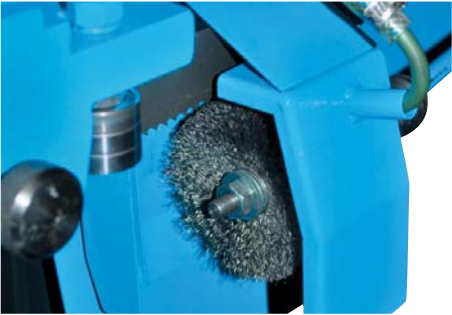
Автоматично отвеждане на стружките



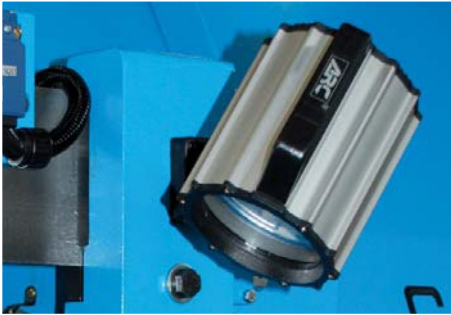
Контрол панел с цветен тъчскрийн екран и ръчни бутони NC - серии



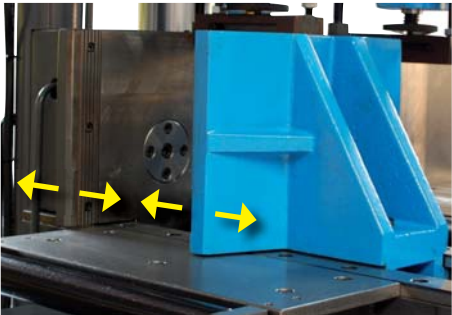
Ролков конвейер



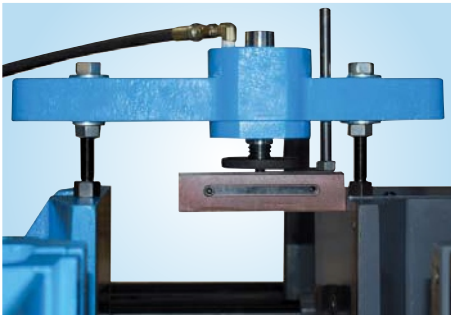
Четка за почистване на лентата



Работно осветление



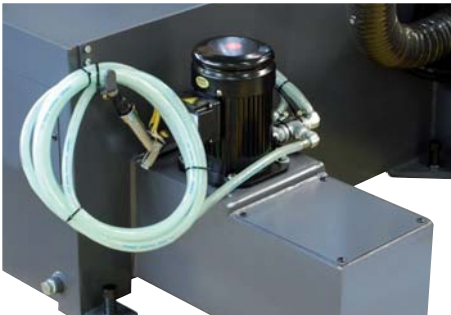
Двойно изтегляща се затягаща скоба NC - серии



Хидравлично опъване на лентата

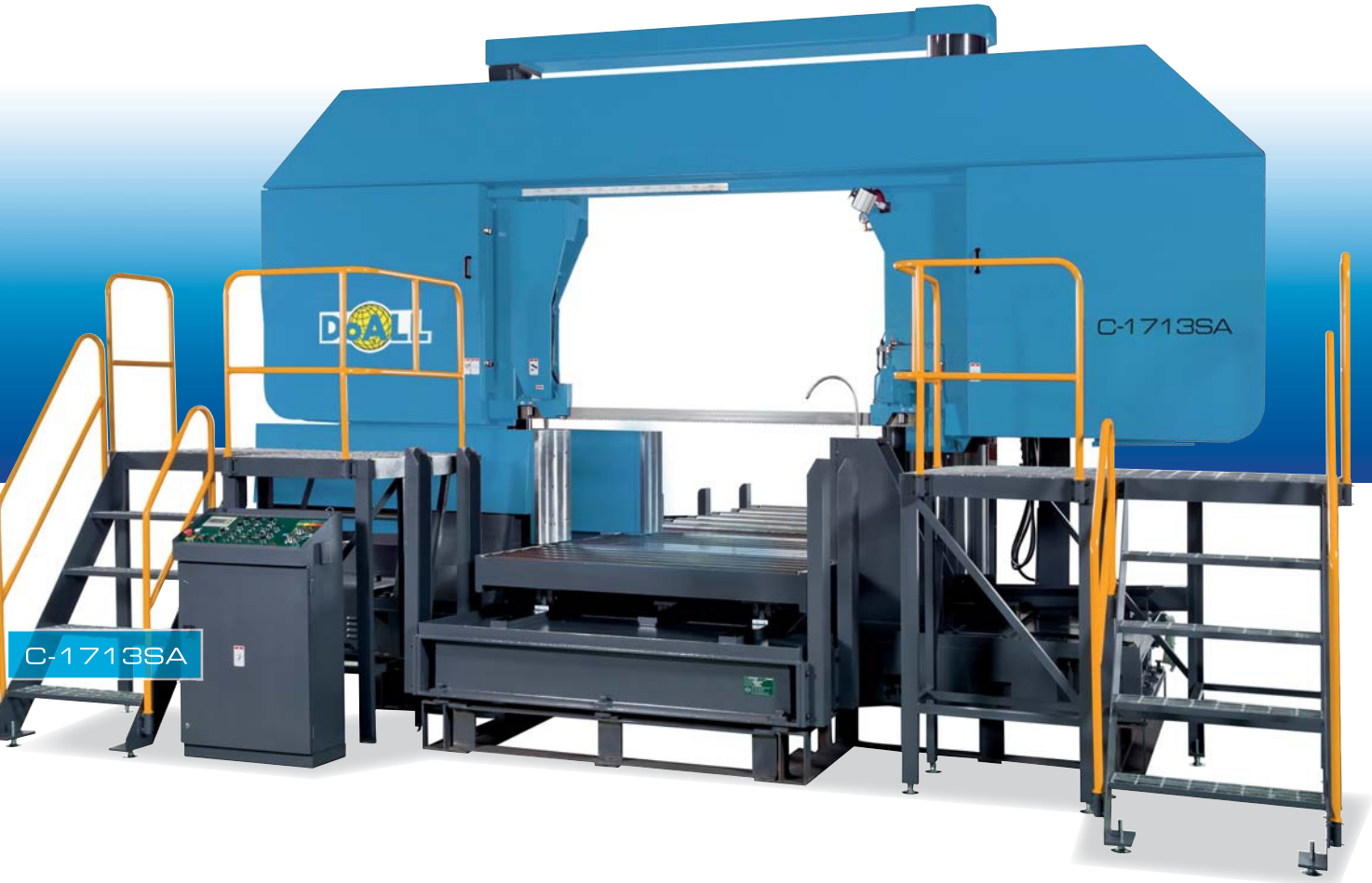


Променлив контрол на налягането

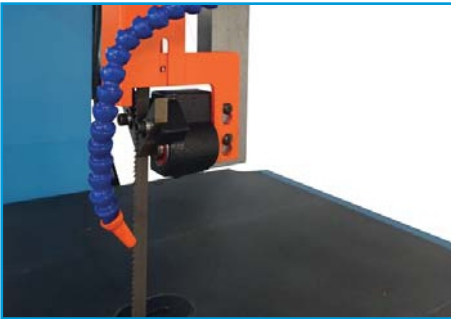


Маркуч за промиване и почистване / охлаждаща система

Model		C-4033SA	C-5650SA	C-8056SA	C-1080SA	C-1713SA
Мах диам .	mm	Ø330	Ø500	Ø560	Ø800	Ø1.300
Min диам .	mm	Ø10	Ø10	Ø10	Ø560	Ø695
Мах правоъг.	mm	400 x 330H	560 x 500H	800 x 560H	1.000 x 800H	1.700 x 1.300H
Min правоъг.	mm	10 x 10H	10 x 10H	10 x 10H	560 x 25H	695 x 25H
Лента	mm	34 x 1,1 x 4.242	41 x 1,3 x 5.450	54 x 1,6 x 6.800	67 x 1,6 x 8.800	80 x 1,6 x 13.000
Скорост на рязане	m/min	20,35,50,65,80	20,35,50,65,80	16 - 85	16 - 85	12 - 75
Мощност	kW	3,7	5,5	7,5	11	15
Ниво на поставяне	mm	700	750	850	850	680
Размери	mm	1.100 L	1.450 L	1.950 L	4.350 L	2.800 L
	mm	2.150 W	3.000 W	3.300 W	2.160 W	6.200 W
	mm	1.530 H	1.800 H	2.000 H	2.650 H	3.800 H
Тегло	kg	1.650	2.600	3.800	11.000	21.000



Model		2013-V2 2 скорости АС инвертор Фиксирана маса	2013-V3 2 скорости АС инвертор Фиксирана маса	3613-V3 2 скорости АС инвертор Фиксирана маса
Мах работна височина	mm	330	330	330
Мах ширина до колоната	mm	508	508	915
Размери на лентата	mm	3 - 27 x 3.910	3 - 27 x 3.910	3 - 27 x 5.055
Диапазон на скоростта Min	m/min	10 - 100	10 - 100	10 - 100
Диапазон на скоростта Max	m/min	170 - 1.675	170 - 1.675	170 - 1.675
Работна маса	mm	660 x 660	660 x 660	660 x 660
Наклон на масата		45°R - 10°L	45°R - 10°L	45°R - 10°L
Височина на масата	mm	995	995	995
Мощност	kW	1,5	2,2	2,2
Размери	mm	895 L	895 L	1.092 L
	mm	1.399 W	1.399 W	1.880 W
	mm	2.065 H	2.065 H	2.065 H
Тегло	kg	570	570	635



Смазване за лентата



Вертикални контурни лентоотрезни машини

Най-гъвкавата металообработваща машина на разположение!
Вертикални контурни лентоотрезни машини за рязане на алуминий, месинг, мед, меки стомани, твърди инструментални стомани, неръждаеми стомани и ламарина, както и пластмаси и влакнести материали. Освен това те се предлагат с голямо разнообразие на приспособления, които позволяват контурно рязане, дисково рязане и др.

Стандартно оборудване

- Един набор от високоскоростни, зареждащи се направляващи блокове за ленти от 3 до 13 mm
- Един комплект стоманени направляващи вложки за ленти 6, 10 и 13 mm
- Индикатор за скоростта на лентата
- Сменяема поставка за стружките
- Индикатор за напрежение на лентата
- Уред за издухване на стружки (изисква се сгъстен въздух)
- Пост повдигащ ръчното колело
- Променлива скорост на АС задвижването (управление на скоростта, мек старт и динамични спирачни функции)
- Блокираща лентите вратичка
- Трансмисия с двоен диапазон

Лентоотрезни машини - серия SA

Серията DoALL SA е линия машини предназначени за операции на рязане с общо предназначение в ръчен (полуавтоматичен) режим. За леснота при употреба тези машини вече са оборудвани стандартно с управление на налягането при завихряне *, работно осветление и кутия с инструменти.



Стандартно оборудване

- PLC контрол за всички електрически и хидравлични функции
- Инверторно задвижване (с изключение на C-4033SA, C-5650SA)
- Детектор за движение на ходовата част и прекъсвач за спиране на лентата
- Хидравлично опъване на лентата
- Бързо приближаване на главата при натискане на бутон
- Карбидни вложки с ролкови лагери
- Ръчна настройка на дължината с хидравлична ролка за повдигане
- Променлив контрол на налягането при завихряне *
- Автоматичен конвейер за отвеждане на стружки
- Моторно задвижване на четката за снемане на стружки
- Маркуч за промиване за почистване на машината
- Работно осветление
- Набор от инструменти в кутия за инструменти
- Един ролков конвейер
- Регулируема настройка на височината на работа

* (с изключение на C-8056SA C-1080SA C-1713SA)

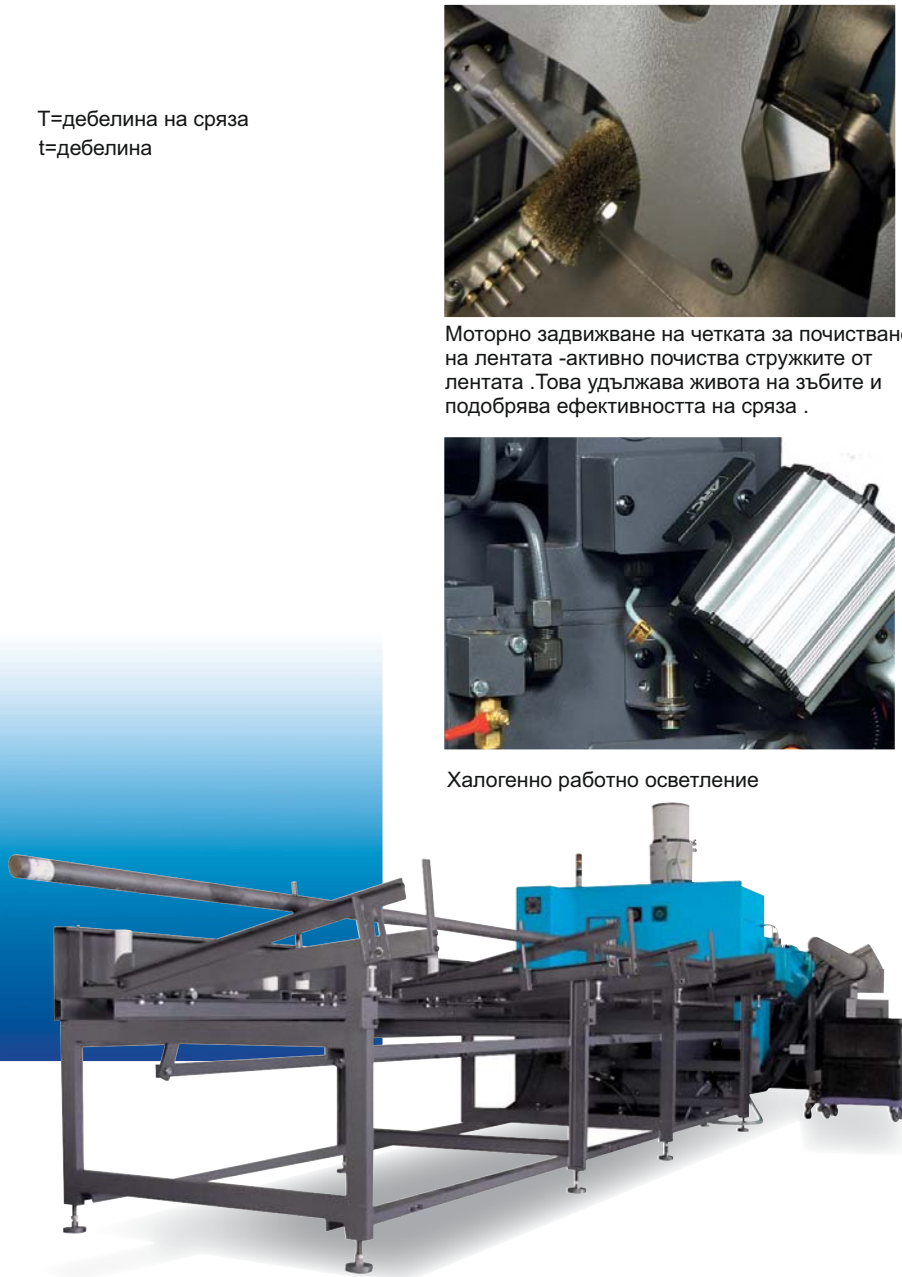
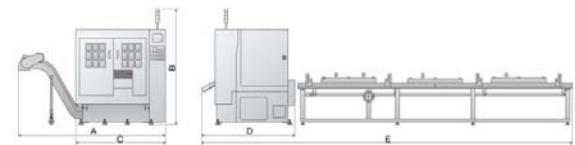
** (с изключение на C-8056SA)

Model		TC-75NC	TC-100NC	TC-155NC
капацитет при кръгло	mm	8 - 75	10 - 102	55 - 155
капацитет при правоъг.	mm	8 - 60	10 - 80	55 - 120
Диск	mm	Ø285 x 2,0(T) x 1,7(t)	Ø360 x 2,6(T) x 2,25(t)	Ø460 x 2,7(T) x 2,25(t)
Скорост на въртене на диска	rpm	30 - 150	30 - 150	30 - 150
Мотор	kW	11	11	18,5
Мотор на хидравличната помпа	kW	1,5	2,2	2,2
Система за захранване на диска		Серво мотор		
Система за подаване на материала		Серво мотор		
Захранваща маса(размери)	mm	1.200 x 5.200	1.200 x 5.200	1.200 x 5.200
Еднократно	mm	6 - 600	6 - 600	6 - 600
Многократно	mm	up to 6.000	up to 6.000	up to 6.000
Размери	mm	6.755 L	6.890 L	7.230 L
	mm	2.765 W	2.850 W	3.120 W
	mm	2.090 H	2.090 H	2.090 H
Тегло	kg	2.800	3.600	4.200



TC-75NC

Циркулярни машини - серия TC
Серията TC е предназначена за високи скорости на производство с ниски разходи за собствениците .
Машините са подходящи за материали от инженерни стомани, от цветни метали до неръждаеми стомани, използвайки карбидни зъби на DOALL дискове . С ергономичен дизайн и изключително лесен за използване интерфейс, машините са готови за производство на момента .



- Акценти**
- Повишена производителност
 - Повишена прецизност
 - Превъзходен завършек
 - Лесна за използване

Стандартно оборудване

- Лесна за управление от контролер със сензорен екран
 - Хидравлична скоба, хоризонтална и вертикална
 - Плаващо устройство на трансфер
 - Автоматична маса за зареждане
 - Детектор за изчерпано на количеството на материала
 - Система за смазване с маслена струя с въздушна компресия *
 - Филтър за маслена струя
 - Електромагнитна прахова спирачка
 - Хидравличен сортировъчен улей
 - Захранена четка за снемане на стружки
 - Инверторно задвижване
 - Автоматичен конвейер за отвеждане на стружки
 - Набор от инструменти в кутия за инструменти
 - Работно осветление
- * Машините изискват състен въздух

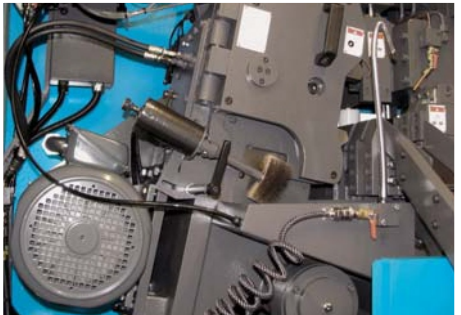
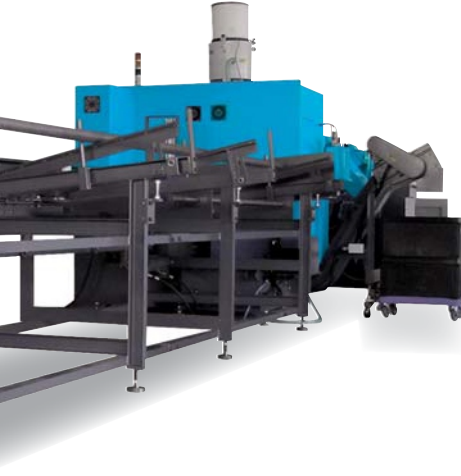
T=дебелина на сръза
t=дебелина



Моторно задвижване на четката за почистване на лентата -активно почиства стружките от лентата . Това удължава живота на зъбите и подобрява ефективността на сръза .



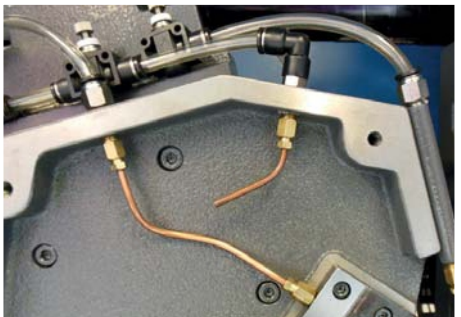
Халогенно работно осветление



Мотор на диска



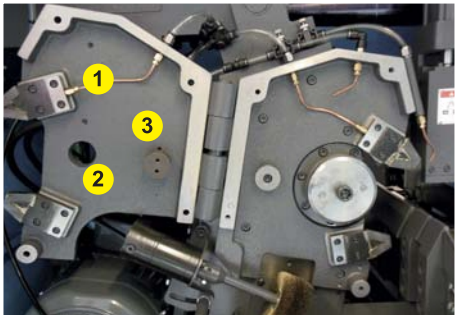
Електромагнитна спирачка



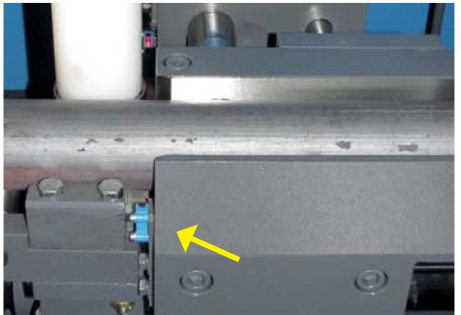
Директно впръскване на маслото - за подобряване смазването на лентата и машинните части



Тъчскрийн и контрол панел за лесна работа .
Информация за грешки и проблеми и решаването им се показва на екрана и данните се записват за бъдеща справка .



Карбидни водачи за повишаване на стабилността по време на рязане и живота на диска .



Оптичен сензор за повишена надежност



Разделена вратичка на TC-155NC за по-лесен достъп до различни части на машината ,за да се повиши контрола на поддръжката



Филтър за маслени пари с голям капацитет, подобрява работната среда .



Автоматичен конвейер за отвеждане на стружки- отвежда стружките на около 1м височина и ги спуска в контейнер на клиента



Автоматична захранваща и плъзгаща се работна маса с ролки .



Почистваща дюза за удължаване живота на диска .



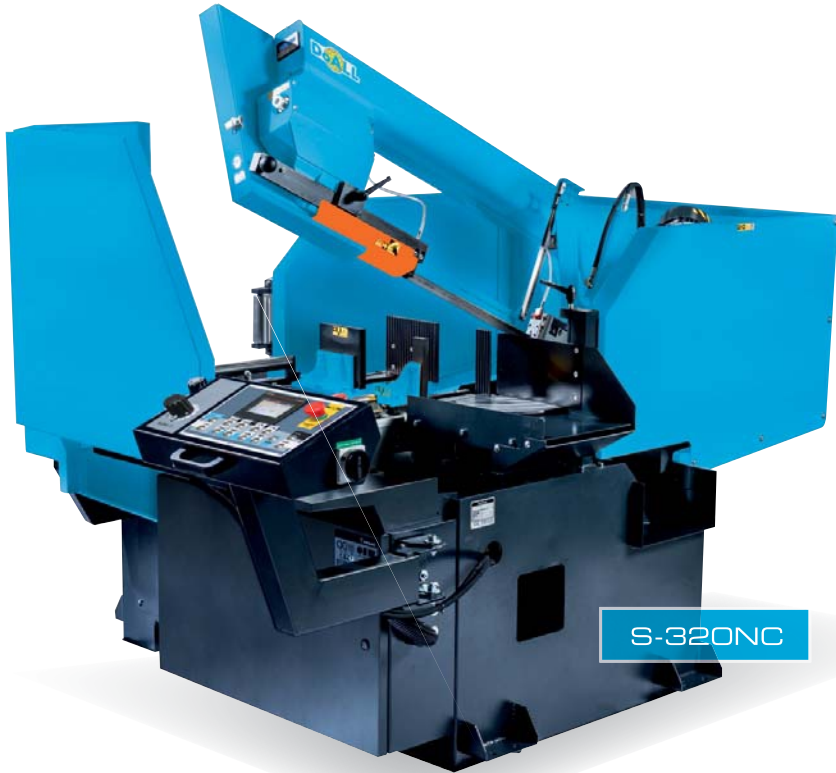
Външна охлаждателна система за подобряване на контрола на температурата и надежността

Model	DS-280M	DS-280SA	S-280NC	DS-320SA	S-320NC
Макс при 0°  mm	230	230	230	300	300
Макс при 0°  mm	150	150	150	180	180
Макс при 0°  mm	280 x 210H	280 x 210H	280 x 210H	320 x 300H	320 x 300H
Макс при 0°  mm	280 x 120H**	280 x 120H**	280 x 130H**	320 x 160H**	320 x 160H**
Макс при 45°Д  mm	190	190	180	300	300
Макс при 45°Д  mm	110	110	110	110	110
Макс при 45°Д  mm	180 x 170H	180 x 170H	180 x 150H	290 x 300H	290 x 300H
Макс при 60°Д  mm	100	100	100*	200	200*
Макс при 60°Д  mm	80	80	80*	80	80*
Макс при 60°Д  mm	100 x 70H	100 x 70H	100 x 70H*	190 x 190H	190 x 190H*
Макс при 45°Л  mm	170	170		270	
Макс при 45°Л  mm	110	110		110	
Макс при 45°Л  mm	170 x 120H	170 x 120H		270 x 200H	
Лента mm	27 x 0,9 x 2.720	27 x 0,9 x 2.720	27 x 0,9 x 2.720	27 x 0,9 x 3.660	27 x 0,9 x 3.660
Скорост на рязане m/min	35 / 70	20 - 100	20 - 100	20 - 100	20 - 100
Мощност kW	0,75 / 1,1	1,5	1,5	2,2	2,4
Опъване на лентата	Пружинно задвижващо ръчно колело	Пружинно задвижващо ръчно колело	Пружинно задвижващо ръчно колело	Пружинно задвижващо ръчно колело	Пружинно задвижващо ръчно колело
Контрол на подаването	Гравитационен контрол, ръчно издърпване, пружинно балансирана глава	Безкрайно променлива , хидравличен контрол , пружинно балансирана глава	Безкрайно променлива , хидравличен контрол , пружинно балансирана глава	Безкрайно променлива , хидравличен контрол , пружинно балансирана глава	Безкрайно променлива , хидравличен контрол , пружинно балансирана глава
Стяги	Ръчно	Ръчно,хидравлично	Ръчно,хидравлично	Ръчно,хидравлично	Хидравлично
Трасе на материала mm	785	785	800	800	800
Размери	mm	1.650 L	1.860 L	2.305 L	2.310 L
	mm	885 W	1.050 W	2.260 W	1.900 W
	mm	1.350 H	1.370 H	1.405 H	1.503 H
Тегло kg	280	420	770	650	800

*Не и в автоматичен **Изисква допълнително оборудване



DS-280SA



S-320NC

Обща употреба - серия 280 и 320

Серията DoALL 280 и 320 са предназначени за обща употреба. Тези машини са способни да режат под ъгли до 45° ляво и дясно 60° *. Основата на машината се върти заедно режещата глава, осигурявайки възможно най-добрата подкрепа на работата. Четка за лентата и карбидни водачи за лентите са част от стандартното оборудване. Автоматичната машина може да бъде програмирана за желаното количество срязове на парчета със специфична дължина.

* Не и за NC-моделите

Стандартно оборудване

- Контрол на сръза *
- Инверторно задвижване **
- Направление на острието, твърдосплавни вложки за точни срязове
- Хидравлично управление на главата
- Задвижвана четка за острието
- Предпазител на лентата(за безопасност)
- Прекъсвач за спиране на лентата
- Инструкции и ръководство

* Не за DS - 280 M: ръчно управление
** не за DS - 280 M: две скорости на мотора

Model	DS-500SA	S-500NC	DCDS-750SA	DCDS-750NC
Макс при 0°  mm	360	360	500	Ø500
Макс при 0°  mm	250	250	400	400
Макс при 0°  mm	500 x 340H	500 x 340H	750 x 480H	750 x 480H
Макс при 0°  mm	500 x 220H**	500 x 220H**	750 x 450H**	750 x 450H**
Макс при 45°Д  mm	360	360	500	500
Макс при 45°Д  mm	180	180	280	280
Макс при 45°Д  mm	440 x 220H	440 x 220H	500 x 480H	500 x 480H
Макс при 60°Д  mm	300	300*	330	330
Макс при 60°Д  mm	130	130*	200	200
Макс при 60°Д  mm	310 x 220H	310 x 220H*	330 x 480H	330 x 480H
Макс при 45°Л  mm	360		500	500
Макс при 45°Л  mm	180		280	280
Макс при 45°Л  mm	430 x 220H		500 x 480H	500 x 480H
Макс при 60°Л  mm	Ø300		300	300
Макс при 60°Л  mm	130		190	190
Макс при 60°Л  mm	300 x 220H		300 x 480H	300 x 480H
Лента mm	34 x 1,1 x 4.780	34 x 1,1 x 4.780	41 x 1,3 x 6.500	41 x 1,3 x 6.500
Скорост на рязане m/min	20 - 100	20 - 100	20 - 100	20 - 100
Мощност kW	3	3	4	5,5
Опъване на лентата	Пружинно задвижващо ръчно	Пружинно задвижващо ръчно	Пружинно задвижващо ръчно	Хидравлично
Контрол на подаването	Безкрайно променлива , хидравличен контрол , пружинно балансирана глава	Безкрайно променлива , хидравличен контрол , пружинно балансирана глава	Безкрайно променлива , хидравличен контрол	Безкрайно променлива , хидравличен контрол
Стяги	Хидравлично	Хидравлично	Хидравлично	Хидравлично
Трасе на материала m	812	800	815	815
Размери	mm	2.800 L	2.800 L	3.100 L
	mm	1.080 W	2.580 W	1.760 W
	mm	1.470 H	1.455 H	2.210 H
Тегло kg	740	1.500	2.000	4.150

*Не и в автоматичен **Изисква допълнително оборудване



S-500NC



DCDS-750SA

Обща употреба - серия 500 и 750

Серията DoALL 500 и 750 серия лентоотрезни машини са предназначени за използване в средни и големи предприятия. Машините са завършени и способни да режат под ъгъл до 60° ляво и дясно* (не в автоматичен режим). Инверторно задвижвана лента и скоросттана рязане ви позволява да режете широк диапазон отматериали. Материалът е захванат с хидравличен зъб.Четка за лентата и карбидни водачи за лентите са част от стандартното оборудване.

Стандартно оборудване

- Контрол на сръза
- Инверторно задвижване
- Направление на острието, твърдосплавни вложки за точни срязове
- Хидравлично управление на главата
- Задвижвана четка за острието
- Предпазител на лентата(за безопасност)
- Течен охладител
- Цифрово отчитане на ъгъла на рязане
- Прекъсвач за спиране на лентата
- Инструкции и ръководство

* Не за S-500NC

CUTTING FLUIDS

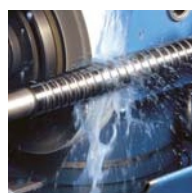
We offer an extensive range of cutting fluids



General purpose

These coolants offer excellent protection for operator and environment. The demands on water-miscible metal working coolants are changing continuously because of production, environmental and operator safety requirements.

DoALL's semi-synthetic fluids optimize the benefits of synthetics and soluble oils in one fluid. These fluids contain mineral oil and performance enhancing chemical additives.



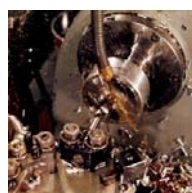
Grinding

These fluids offer the highest level of cooling, best workplace visibility, and are formulated to minimize operator sensitivity. These fluids are low foaming which is ideal in high-pressure coolant systems and also offer good detergent properties for maintaining free cutting grinding wheels. These synthetic fluids offer a long sump life, are very easy to maintain and have the lowest disposal cost.



MQL

Applications where flood coolants are prohibited or not desired. These oils are used with a pneumatic applicator unit and produce "dry" chips because the oil is consumed totally in the cutting operation. These oils are ideal for most cutting, sawing, turning, tapping, drilling and milling operations when applied directly on the tip of the cutting tool. These oils can be used on almost all steels, including stainless steel, titanium, and non-ferrous metals. These oils are a blend of natural raw materials keeping the environment in mind.



Cutting oil

Cutting oils are blends of premium base oils and provide the highest degree of lubrication, longest tool life, and best surface finish of all metal working fluids. These oils provide long fluid life and have no rust issues associated with their use. Plus, these oils do not require dilution, have low to mild odour, and have the least amount of operator sensitivity. In addition, cutting oils are low misting and non-foaming.

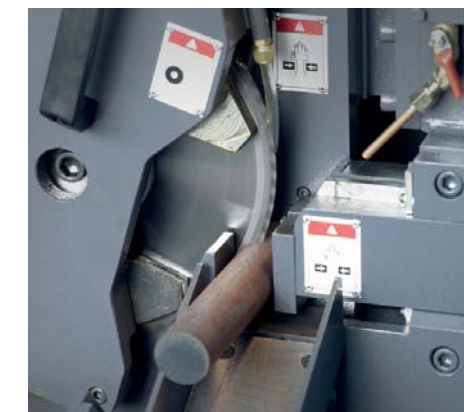


COMPLEMENTARY PRODUCTS



Circular saw blades | Disposable

Autocut circular saw blades are designed for use in high performance circular sawing machines, with high demands on productivity, accuracy and surface finish. These saw blades have a special tooth geometry for single use, resulting in a smaller kerf and therefore lower energy consumption and less material loss. The program consists of Cermet tooth tip material for general purpose cutting of a wide range of materials. The tungsten carbide tooth tip with coating is a typical tooth tip material dedicated for cutting stainless steel.



FEATURES

- Cermet tooth tips and tungsten carbide tooth tips with coating available
- Small kerf tooth tips
- Tight tolerances on body flatness

BENEFITS

- Wide range of sawing applications
- High cutting rates, low energy consumption, low material losses
- Less vibration, low noise level, extended blade life, superb surface finish

APPLICATIONS

- Carbon steel
- Alloy steel
- Stainless steel
- Bearing steel
- Tool steel

Band saw blades | Bi-Metal | Penetrator

Penetrator

- M42 HSS tooth
- Designed for production sawing
- Moderate to difficult alloys

Penetrator Prime

- Powder metal tooth with hardness of 70 HRC
- Most wear-resistant Bi-Metal tooth
- Moderate to difficult alloys, extended blade life

TiN Penetrator

- M42 with TiN coating
- Use these blades to saw any material recommended for Penetrator blades
- For large volume cutting jobs



Welcome to DoALL

It started with the metal cutting band saw, invented by our founder Mr. Leighton A. Wilkie in 1933. He was the first to produce all three vital elements for band sawing: sawing machines, band saw blades and cutting fluids.

DoALL invented the Bi-Metal band saw blade and released many improvements over the years. Today we are still the trendsetter in band saw blade technology. We have production facilities in the USA; Canada as well as in Europe.



ISO 9001:2015 quality certification

DoALL is committed to provide you, our customer, with the best products and services available. This ambition resulted in the ISO 9001:2015 certification of our quality system.

At your service!

The European Distribution Center is located strategically in Dordrecht, The Netherlands. Our sawing products are distributed throughout Europe including the Russian Federation and the Middle East.

Our factory trained local distributors operate their own welding centers to provide fast and local welding service and offer technical support.



Your distributor:



DoALL Europa B.V.
Debijestraat 14
3316 GE Dordrecht
The Netherlands

T
F
E
W

+31(0)78-6526060
+31(0)78-6184085
sales@doall.nl
www.doall.nl

